



FUTURE STREET



AUTHORISED SOLUTIONS PROVIDER



Spazi pubblici più puliti

Grazie a Future Street potrete ricostruire spazi pubblici più puliti. L'innovativo design dei cestini Bigbelly riduce la visibilità dei rifiuti, li contiene e offre una maggiore capienza. Creando spazi più accoglienti e puliti, ispiriamo l'orgoglio della comunità e promuoviamo le economie locali.

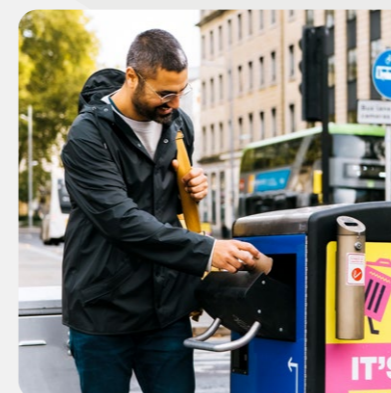


**QUALI RIFIUTI?
I CESTINI BIGBELLY
RIMUOVONO I RIFIUTI
DALLA VISTA**



Design contenuto

I contenitori Bigbelly sono la vostra prima linea di difesa contro animali e insetti indesiderati, assicurando la pulizia e la sicurezza. Grazie al design innovativo dei nostri contenitori, i rifiuti trasportati dal vento appartengono al passato. Il nostro design non si limita a fermare i rifiuti, si spinge oltre, tenendo i rifiuti nascosti alla vista e contribuendo a migliorare la percezione pubblica degli spazi.



Ridurre i rifiuti

Progettati con un aspetto accattivante e gradevole, i nostri cestini Bigbelly non servono solo come unità di contenimento dei rifiuti, ma anche come spunti visivi per uno smaltimento responsabile dei rifiuti. Alcuni studi hanno dimostrato che tali misure visive possono determinare una sostanziale diminuzione del tasso di abbandono dei rifiuti. La tecnologia intelligente di Bigbelly impedisce i sovraccarichi e invia notifiche preventive quando ci si avvicina alla piena capacità.



Invito a partecipare

Creare spazi pubblici accoglienti è il cuore di ciò che facciamo noi di Future Street. Crediamo che un ambiente più pulito non significhi solo meno rifiuti, ma anche un senso di orgoglio comunitario e un invito a un maggiore coinvolgimento. Che si tratti di un vivace centro città o di un tranquillo parco, Future Street aiuta a trasformare gli spazi pubblici in aree di cui tutti possano godere ed essere orgogliosi.



Aumento della capacità

Le unità Bigbelly sfruttano la compattazione on-demand per contenere un volume otto volte superiore a quello di un cestino standard. Grazie al loro design unico che limita l'accesso diretto ai rifiuti, questi cestini sfruttano appieno la loro ampia capacità, mantenendo gli spazi più puliti più a lungo. Mantenetevi gli spazi puliti anche nei giorni di maggiore affluenza, come durante le vacanze estive o nei periodi di maggiore affluenza in spiaggia.

Passa al verde

Riducendo i rifiuti, aumentando il riciclo, riducendo al minimo le emissioni di carbonio è promuovendo la sostenibilità, osservate come questi innovativi contenitori stanno trasformando il mondo della gestione dei rifiuti è il loro impatto sul nostro pianeta.



Energia solare

Integrati nell'unità Bigbelly, i nostri pannelli da 40 W sono dotati di tecnologia SolarMAX per un'efficienza continua. Con un consumo di 3-5 watt al giorno, evitano il sovraccarico e ottimizzano le prestazioni.



Meno traffico

I cestini Bigbelly portano benefici all'ambiente riducendo il traffico. L'alta capacità è la compattazione intelligente riducono al minimo le frequenze di raccolta, diminuendo le emissioni e migliorando la qualità dell'aria.



Riduzioni CO2

Riducendo il traffico di veicoli per la raccolta, il rumore è l'inquinamento, Bigbelly può contribuire attivamente a rendere l'ambiente più ecologico. L'ottimizzazione delle raccolte permette di ridurre il consumo di carburante e le emissioni.



Recycling diversion

I cestini Bigbelly, con le loro immagini vivaci, aumentano la visibilità e fanno aumentare i tassi di riciclo. Il loro design accattivante stimola la partecipazione, portando a una maggiore differenziazione dei rifiuti e a un domani più verde.



Rinnovabili

Bigbelly sfrutta l'energia solare, portando soluzioni rinnovabili nelle nostre strade. Questo impegno visibile per la tecnologia verde non solo consente una gestione efficiente dei rifiuti, ma ispira anche le comunità ad abbracciare uno stile di vita sostenibile.



Città smart

Bigbelly si integra perfettamente nelle reti smart city di terzi grazie alla sua API aperta. Questa connessione favorisce una gestione intelligente dei rifiuti, spingendo le aree urbane verso una maggiore efficienza.

Contenimento totale dei rifiuti

Nei nostri spazi urbani, una gestione efficace dei rifiuti non consiste solo nello stoccaggio della spazzatura, ma anche nell'assicurare che resti al suo posto. I Bigbelly si distinguono grazie al loro design chiuso. Una volta depositati, i rifiuti restano al suo interno. Grazie a questo sistema di contenimento, i rifiuti non si disperdono, anche in aree affollate o in condizioni meteo avverse. Inoltre, i Bigbelly sono a prova di parassiti. Ratti, uccelli e altri animali non possono introdursi, assicurando che i rifiuti non diventino un problema ambientale o sanitario. Per una città più pulita e sicura, Bigbelly fa in modo che la spazzatura rimanga dove dovrebbe: lontano dalla vista e dall'ambiente.



IL 60% DELL' INQUINAMENTO DELLE ACQUE È DOVUTO AI RIFIUTI

Ottimizzare le operazioni

In Future Street, la nostra tecnologia innovativa porta un nuovo livello di efficienza operativa nella gestione dei rifiuti. I Bigbelly riducono drasticamente la frequenza delle raccolte, grazie alla loro maggiore capacità e alla compattazione intelligente. Questa significativa riduzione consente di riassegnare risorse vitali alle aree in cui sono più necessarie.



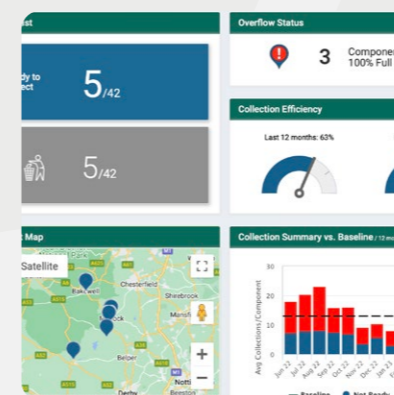
LA TECNOLOGIA DI
BIGBELLY RIDUCE
DEL 75 % LA MEDIA DI
RACCOLTA DEI RIFIUTI



Riduzione raccolte

Grazie alla capacità superiore e alla tecnologia di compattazione intelligente, si ottiene un'enorme riduzione della frequenza di raccolta. Ciò si traduce in una riduzione del tempo e delle risorse impiegate per la raccolta, consentendo di concentrarsi su altri servizi chiave.

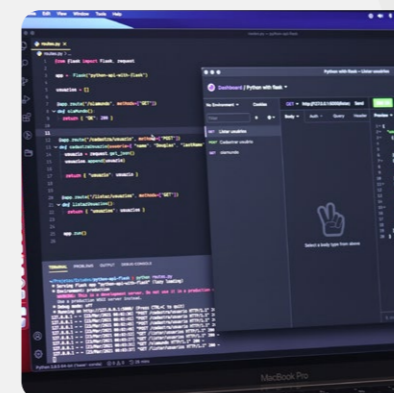
Con Bigbelly non migliorate solo la gestione dei rifiuti, ma ottimizzate l'intero funzionamento dei servizi locali.



Sistema di gestione CLEAN

Sfruttate la potenza dei dati in tempo reale con il nostro sistema di gestione CLEAN. Gli aggiornamenti istantanei sui livelli di riempimento consentono una pianificazione efficiente della raccolta e prevencono le fuoriuscite.

Entrate nel futuro della gestione dei rifiuti con un approccio intelligente è basato su dati.



Integrazione API aperte

Integrazione con l'API aperta dei contenitori Bigbelly. I nostri contenitori facilitano la connessione con altre piattaforme intelligenti, consentendovi di anticipare i tempi nell'attuale panorama in continua evoluzione delle smart city.

Con Bigbelly, il sistema di gestione dei rifiuti non è un'operazione isolata, ma può essere parte integrante di un percorso di sviluppo intelligente è articolato.



Riallocazione delle risorse

Sfruttate la potenza della tecnologia all'avanguardia di Bigbelly per migliorare il modo in cui usate le vostre risorse. I nostri contenitori intelligenti possono ridurre la frequenza di raccolta, fino al 90%, come dimostrano gli studi condotti sulle nostre attuali installazioni.

Questa enorme efficienza svincola risorse preziose di personale e di mezzi, disimpegnandole dalla gestione continua dei rifiuti.

Coinvolgere le comunità

Future Street crede nel potere della collettività, consapevoli che gli ambienti puliti sono promossi non solo dalle soluzioni che forniamo, ma anche dalle comunità che le utilizzano. I nostri contenitori intelligenti non sono solo contenitori per i rifiuti, ma un catalizzatore per l'impegno della comunità.



Coinvolgimento

Trasformando la gestione dei rifiuti in un'iniziativa guidata dalla comunità, i cestini Bigbelly non sono solo una soluzione pratica, ma anche una risorsa unica per il coinvolgimento del pubblico. Permettono di condividere messaggi importanti per la comunità, sensibilizzando i cittadini su questioni importanti. Coinvolgendo attivamente il pubblico, promuovete un senso di responsabilità, aiutando i residenti a sentirsi più legati alla comunità e al suo miglioramento.



Più orgoglio

I cestini Bigbelly sono molto più che semplici contenitori per i rifiuti: sono strumenti potenti progettati per ispirare l'orgoglio collettivo. Con la possibilità di esporre immagini personalizzate che risuonano con l'etica locale, questi cestini hanno il potenziale per trasformare gli spazi condivisi in simboli dello spirito comunitario.



Campagne migliori

I contenitori Bigbelly possono cambiare le carte in tavola quando si tratta di pubblicizzare le campagne locali. Che riguardi un'iniziativa ambientale, un evento comunitario o un annuncio di servizio pubblico, i nostri cestini possono diffondere efficacemente il vostro messaggio tra la vostra comunità. Permettono una maggiore partecipazione e un maggiore impatto, rendendo ogni campagna un successo.



Opere personalizzate

L'estetica è importante e noi di Future Street lo sappiamo bene. Ecco perché i nostri cestini possono essere personalizzati con immagini che risuonano con lo spirito della vostra comunità. In questo modo, siamo in grado di trasformare questi oggetti di uso quotidiano in piattaforme interattive che non solo hanno uno scopo pratico, ma migliorano anche l'estetica dei vostri spazi pubblici.

Scoprite la gamma Bigbelly



Rimuovete i rifiuti dalla vista, teneteli dove sono

ELEMENT

SENZA COMPATTATORE

Caratteristiche principali

- 189 L di capacità
- Design unificato
- Personalizzabile

Opzioni

- Kit per brand
- Posacenere
- Spazi pubblicitari

Opzioni interfaccia

- Interfaccia standard
- Scivolo Fronte
- Personalizzato



Tutti gli elementi essenziali, ma è anche smart è collegato al sistema CLEAN™

SMART

SENZA COMPATTATORE

Caratteristiche principali

- 189 L di capacità
- Sigillato
- Indicatore di livello
- A batteria
- Design unificato

Opzioni

- Kit per brand
- Posacenere
- Spazi pubblicitari
- Manutenzione

Opzioni interfaccia

- Interfaccia standard
- Scivolo Fronte
- Personalizzato



Tutti gli elementi essenziali con la massima capacità, ed è anche smart è collegato al sistema CLEAN™

SMART MAX

COMPATTATORE

Caratteristiche principali

- 570+ L di capacità
- Sigillato
- Indicatore di livello
- Compattatore
- Solare
- Design unificato

Opzioni

- Kit per brand
- Posacenere
- Manutenzione
- Sistema di controllo accessi
- Blocco serbatoio

Opzioni interfaccia

- Interfaccia standard
- Scivolo Fronte
- Personalizzato

Stazioni multi-unità

Le stazioni multi-unità permettono di combinare Element, Smart e Smart Max in qualsiasi configurazione necessaria per il luogo di installazione.

È possibile abbinare la compattazione ad alta capacità (Smart Max) con le unità Smart standard, che forniscono dati e notifiche, e con Element, una soluzione elegante e non comunicante, ideale dove il monitoraggio non è necessario.

È possibile configurare i flussi per rifiuti indifferenziati, raccolta differenziata, organico o opzioni personalizzate come bicchieri monouso da caffè e cartoni della pizza.



AUMENTA LE PERCENTUALI DI RICICLO CON LE STAZIONI MULTI-UNITÀ

Future Street è diversa

Scoprite il potere di trasformazione di Future Street, dove la tecnologia incontra una vita cittadina sostenibile. Scoprite soluzioni innovative che migliorano la mobilità, la connettività e la sostenibilità. Approfittate della nostra esperienza nel fornire soluzioni su misura, assistenza affidabile e approfondimenti basati su dati.



Consulenze

Iniziamo la nostra collaborazione con una consulenza per comprendere a fondo le vostre esigenze e aspettative. Questo assicura che la nostra soluzione superi le vostre aspettative, elevando al contempo le prestazioni della vostra presenza locale nella gestione dei rifiuti e nella salvaguardia dell'ambiente.



Sondaggio

Lavorando a stretto contatto con voi, il nostro team conduce un'accurata indagine in loco dei vostri spazi pubblici. Forniamo quindi un rapporto dettagliato, che comprende raccomandazioni attuabili, potenziali miglioramenti dell'efficienza e una gamma di possibili vantaggi da esplorare.



Prova

Per mostrare le straordinarie capacità dei cestini solari intelligenti Bigbelly, offriamo un contratto di noleggio a breve termine (in genere 6-12 mesi). Questa prova vi permette di constatare l'eccezionale efficienza, il risparmio e gli impareggiabili vantaggi che questi contenitori innovativi offrono al vostro ambiente.



**OLTRE 75.000 UNITÀ
INSTALLATE IN
TUTTO IL MONDO**



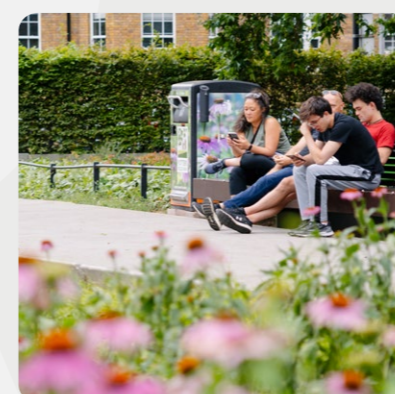
Successo dei clienti

Approfittate della nostra comprovata esperienza e della nostra vasta gamma di installazioni di successo nel Regno Unito per oltre 12 anni. Con oltre 3.000 unità installate, ci siamo affermati come leader di mercato. Le nostre solide partnership con i clienti assicurano obiettivi condivisi e garantiscono il vostro successo. Affidatevi alla nostra esperienza e unitevi a noi per raggiungere i vostri obiettivi di gestione dei rifiuti.



Presenza globale, soluzioni locali

Scoprite la nostra soluzione per i rifiuti di livello mondiale con un approccio locale. Con oltre 75.000 unità distribuite in 60 Paesi, abbiamo una presenza globale. Le nostre soluzioni spaziano dai piccoli centri costieri alle città più vivaci, lavoriamo a contatto con le comunità per adattare le soluzioni alle loro necessità. Collaboriamo per definire un approccio personalizzato adatto alle vostre esigenze.



Esperti di rifiuti

Migliorate la vostra installazione di Bigbelly con il nostro team di esperti. Con un curriculum di rilievo è oltre 100 installazioni nel mercato britannico, possediamo le competenze per realizzare l'installazione perfetta per la vostra località. I nostri professionisti specializzati conducono instancabilmente sopralluoghi e test, assicurando che la nostra esperienza sia pianificata in modo impeccabile durante l'intero processo.

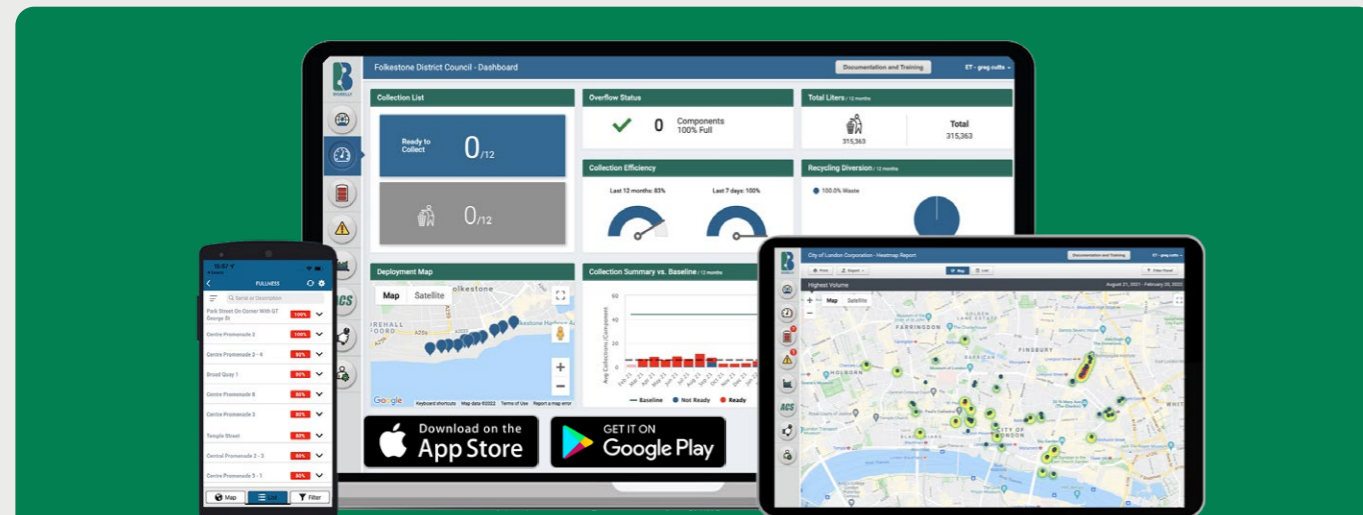


20 anni sul campo

Per due decenni, le unità Bigbelly sono state all'avanguardia nell'innovazione della gestione dei rifiuti. In qualità di creatore del mercato dei compattatori solari, il viaggio pionieristico di Bigbelly ha plasmato il settore. Grazie a un'esperienza senza pari, siamo diventati il marchio più affidabile del mercato. Il nostro impegno incessante per l'eccellenza ha portato a soluzioni all'avanguardia e a numerosi successi.

Il Software CLEAN

Scoprite il software Bigbelly CLEAN: uno strumento per la gestione dei rifiuti che ottimizza le operazioni, migliora la visibilità e promuove la sostenibilità.



CLEAN è la postazione centralizzata da cui è possibile gestire il sistema ed effettuare analisi operative. Include una serie di strumenti per l'impostazione, la gestione, il monitoraggio e l'ottimizzazione del sistema tramite software online o applicazione mobile.

Stato in tempo reale

Le stazioni comunicano lo stato in tempo reale alla console CLEAN.

Notifiche automatizzate

Le notifiche autogenerate via e-mail, testo e online indicano quali stazioni devono essere svuotate per incrementare la produttività, eliminando gli straripamenti e le raccolte non necessarie.

Ottimizzazione routine di raccolta

Gli utenti possono ottimizzare le routine di raccolta, misurare e analizzare le operazioni e identificare i pattern relativi ai rifiuti (volume, tasso di riempimento e attività di raccolta) in una rete di contenitori smart Bigbelly.

Rapporti leader nel settore

Il software di gestione CLEAN è la pietra miliare del sistema intelligente di gestione dei rifiuti e del riciclo di Bigbelly e fornisce una visibilità completa dell'intero impianto di Bigbelly con una serie di rapporti avanzati.

- Sommario di raccolta
- Efficienza di raccolta
- Emissioni di gas effetto serra
- Attività di raccolta giornaliera
- Mappe di intensità
- Tempo di risposta di raccolta
- Frequenza di raccolta
- Benchmark di gruppo
- Panoramica dell'account

Contratto di assistenza

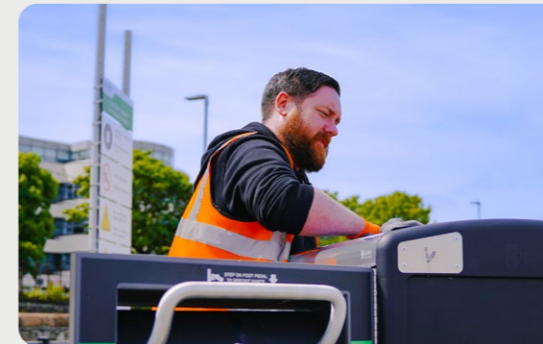
Un contratto di assistenza con Future Street offre numerosi vantaggi a chi utilizza il sistema Smart Waste & Recycling di Bigbelly. Alcuni di questi vantaggi includono:

Manutenzione



Una visita di manutenzione regolare per il vostro cestino Bigbelly è una misura fondamentale per mantenerlo in condizioni ottimali di funzionamento. Il nostro controllo in 27 punti copre tutte le parti importanti del cestino, tra cui la batteria, i componenti principali, le chiusure e le guarnizioni.

Pulizia esterna



Il nostro pacchetto di pulizia esterna offre vantaggi sia estetici che operativi. Un lavaggio a getto d'acqua, insieme a un disinfettante, viene impiegato per pulire a fondo l'esterno del contenitore, rimuovendo lo sporco e la polvere e uccidendo i batteri per prolungarne la vita operativa.

Trattamento antibatterico



Un rivestimento antibatterico viene applicato al serbatoio e all'impugnatura, riducendo in modo significativo il rischio di contaminazione trasversale da parte di germi e batteri. Il rivestimento a lunga durata agisce efficacemente e fornisce una maggiore protezione contro la trasmissione di batteri e altri microrganismi.

Garanzia e rapporti



In Future Street, il nostro pacchetto di contratti di assistenza comprende 5 anni di garanzia in loco e assistenza a livello nazionale. Combinando il nostro pacchetto di assistenza con il nostro collaudato hardware Bigbelly e il software di gestione CLEAN, avrete la sicurezza di sapere che i cestini Bigbelly continueranno a funzionare al loro livello ottimale.

Roma

Caso di studio – inizio nel 2024 – installazione di 517 unità

Roma ha abbracciato il futuro della gestione dei rifiuti con l'installazione di più di 500 cestini autocompattanti Bigbelly nel centro e nella zona Est della città. Questa iniziativa ha visto l'installazione di contenitori Bigbelly dotati di compattatori e di tecnologia wireless che ha permesso di ridurre le vuotature, di evitare strabordamenti e di fornire informazioni in tempo reale, migliorando l'efficienza delle raccolte.

Perché Roma ha scelto di installare i Bigbelly?



Obiettivi

- Efficientare il sistema di raccolta portandola ad una “on-demand”
- Aumentare il decoro pubblico evitando trabocchi
- Sensibilizzare la comunità alla cura del proprio quartiere
- Digitalizzare il lavoro degli operatori ecologici
- Ridurre le emissioni di CO₂ per una città più sostenibile



89%

riduzione delle raccolte

93%

riduzione delle raccolte

270.000

sacchi risparmiati

Soluzione

Future Street ha avviato la propria attività in Italia con una sperimentazione a Roma, nei quartieri di Testaccio e Trastevere, installando 50 unità Bigbelly con l'obiettivo di rendere più efficiente il sistema di raccolta dei rifiuti urbani.

Grazie ai risultati positivi ottenuti, sia in termini operativi per AMA Roma sia per l'apprezzamento della comunità locale, il progetto ha dimostrato il valore della tecnologia Bigbelly nel migliorare la pulizia e l'ordine degli spazi pubblici.

Sulla base di questo successo, il Comune di Roma ha affidato a Future Street l'avvio di un progetto su più ampia scala, con l'installazione di oltre 500 contenitori Bigbelly autocompattanti per la raccolta dell'indifferenziato, distribuiti tra il centro storico e Roma Est.

Future Street ha curato non solo l'installazione e la manutenzione delle unità, ma anche la formazione completa degli operatori AMA coinvolti, garantendo così un'integrazione efficace e duratura del nuovo sistema nel tessuto urbano della capitale.

Risultati

I risultati della sperimentazione hanno confermato l'efficacia del sistema Bigbelly nel migliorare la gestione dei rifiuti urbani. Grazie alle nuove unità autocompattanti, è stata registrata un'89% di riduzione delle raccolte, con un conseguente 93% di diminuzione delle emissioni legate ai mezzi di servizio e un risparmio complessivo di oltre 270.000 sacchi di plastica.

Le ore operative risparmiate sono state reindirizzate dalle attività di raccolta allo spazzamento stradale, contribuendo a un ambiente urbano più pulito e curato.

Questo progetto rappresenta un esempio concreto di come l'innovazione tecnologica possa generare benefici ambientali, economici e sociali, migliorando la qualità della vita in città e l'efficienza dei servizi pubblici.

“Il piano di collocamento dei cestini “smart”, che si affianca a quello riservato ai contenitori tradizionali, rappresenta un ulteriore step verso quella trasformazione digitale di Ama su cui stiamo puntando con determinazione e che abbiamo recentemente illustrato partecipando ad importanti eventi fieristici sia nazionali che internazionali,”

Bruno Manzi
Presidente di Ama Roma S.p.A

PRENDIAMOCI
CURA DI ROMA,
INSIEME.

Let's take care of Rome,
together.

Madrid

CASO DI STUDIO - DATA INIZIO PROGETTO 2020 - 1.300 UNITÀ IMPIEGATE

Il Comune di Madrid è all'avanguardia nella gestione sostenibile dei rifiuti con il suo progetto innovativo che prevede l'utilizzo di 1.300 contenitori Bigbelly. Questi contenitori hanno una capacità molto maggiore rispetto ai contenitori tradizionali, non solo mantengono le strade più pulite contenendo più rifiuti, ma riducono anche il numero di raccolte, i chilometri percorsi dai veicoli nelle raccolte e le raccolte inutili.

Perché Madrid ha scelto Bigbelly?



MADRID

Obiettivi:

Migliorare l'aspetto del centro città:

- Ridurre le raccolte non necessarie
- Promuovere il riciclo negli spazi pubblici
- Passare ad un sistema di raccolta guidata da dati
- Possibilità di monitoraggio dell'area
- Possibili campagne comunali
- Blocco di sicurezza

Progetto Pilota:

La città di Madrid ha dimostrato grande accoglienza e ottimi risultati con il progetto pilota di 100 Bigbellys.

Grazie a ciò, il consiglio comunale ha deciso di optare per una strategia chiamata "Madrid 360", per una città più sostenibile.



Meno raccolte di rifiuti al mese, risparmio su costi operativi ed emissioni, mantenendo la città più pulita e più attraente per residenti e turisti.

5X

La capacità massima incontrando in maniera efficiente periodi di massimo utilizzo riducendo la necessità di frequenti raccolte.

Nessun odore o fuoriuscita.

"Il futuro delle grandi città passa attraverso due elementi essenziali quali la sostenibilità e la trasformazione digitale. Questo approccio deve plasmare le azioni sulla Città di Madrid, dalla più semplice alla più complessa.

Ecco perché abbiamo siglato un contratto sui cestini urbani per i prossimi 4 anni, nel quale abbiamo introdotto la denominazione di "cestino intelligente", cestino alimentato tramite energia solare, cestino che garantisce

sostenibilità e consente attraverso un sistema di compattazione di passare da una capacità di 120 Litri ad una di 500 o 600. Prendiamoci cura della nostra città con la consapevolezza che la città è più pulita e anche quella che si sporca meno".

Sindaco di Madrid
Jose Luis Martínez Almeida

Soluzione:

Il Comune di Madrid ha deciso di includere nel contratto di arredo urbano un totale di 1.300 unità, con la possibilità di conoscere, grazie ai risultati ottenuti con il progetto pilota, i molteplici vantaggi che portano questo nuovo tipo di contenitori. Le aree sono state selezionate tra strade, viali e piazze più complesse e con un maggiore afflusso di persone, ma anche in quasi tutte le uscite metropolitane e centri commerciali presenti nella città. Grazie alle capacità di gestione dei rifiuti di Bigbelly, le squadre di pulizia delle strade sono state in grado di rifocalizzarsi meglio. Il passaggio ad un sistema di raccolta basato sui dati ha consentito al comune di monitorare e gestire la raccolta di rifiuti in modo più efficace, garantendo un'ottimale allocazione delle risorse e una migliore gestione dei rifiuti nelle trafficate strade di Madrid.

Nuova struttura del riciclo:

Grazie al sistema di riciclo Bigbelly, siamo riusciti a fare in modo che i contenitori funzionino con altissimo rendimento. Nelle aree che necessitano di maggiore manutenzione, sono state recentemente installate stazioni triple, poiché i dati ottenuti sul riciclo sono stati molto favorevoli.

Attualmente, dei 1.300 contenitori Bigbelly, 547 Sono destinati esclusivamente ai rifiuti da imballaggio e gli altri 753 a tutte le tipologie di rifiuti.

Sistema di sicurezza:

Il Consiglio Comunale di Madrid ha deciso di incorporare un sistema di chiusura a distanza, che consente di programmare il blocco della bocca del contenitore in modalità remota. Con questo sistema di sicurezza Il Comune risparmia sui costi inutili di rimozione dei cestini durante gli eventi.

Il blocco di sicurezza è un'opzione essenziale per le grandi città come Madrid perché garantisce maggiore sicurezza durante gli eventi, manifestazioni o in presenza di masse di persone.

London

Distretto londinese di Sutton

CASO DI STUDIO – INIZIO NEL 2019 - DISTRIBUZIONE DI 60 UNITÀ

Con una popolazione in crescita di 204.525 abitanti, il distretto londinese di Sutton sta adottando misure di trasformazione per reimmaginare i suoi paesaggi urbani. Dopo la dichiarazione di emergenza climatica del 2018, il comune si sta orientando verso soluzioni innovative e responsabili dal punto di vista ambientale. La recente iniziativa di installare i Compattatori Bigbelly Smart Max in aree strategiche, come le stazioni ferroviarie e le strade principali, è un esempio di questo impegno.

Perchè il distretto londinese di Sutton ha scelto Bigbelly?



Obiettivi

• Estetica urbana è pulizia

Il comune ha iniziato una missione per rilanciare gli spazi pubblici riordinandoli e migliorando il loro aspetto

• Sostenibilità paesaggistica

In risposta alla constatata emergenza climatica il progetto prevede la riduzione di emissioni ed il miglioramento della qualità dell'aria.

• Gestione dei rifiuti efficiente

I nuovi compattatori non si sono limitati a sostituire i cestini tradizionali. Grazie alla loro maggiore capacità e alla tecnologia intelligente, hanno fornito un modo per espandere gli sforzi di riciclo senza aumentare l'ingombro fisico.

• Efficienza operativa

Le capacità avanzate dei compattatori Bigbelly hanno incoraggiato un cambiamento positivo nell'approccio al lavoro degli operatori, consentendo loro di migliorare e dare priorità al proprio carico di lavoro, con conseguente miglioramento della qualità del servizio.



91%

Raccolte in meno, con una riduzione pari a 133,449

47%

Riduzione degli ingombri

40%

Riduzione di reclami legati ai rifiuti

Risultati

L'introduzione delle unità Bigbelly da parte di Sutton ha fatto progredire in modo significativo il programma Cleaner & Greener. Il sistema, basato sui dati, ha portato la gestione dei rifiuti del comune a livelli di efficienza senza precedenti. La sostituzione di 114 cestini normali con 60 unità Bigbelly ha ridotto l'ingombro stradale del 49%. Nonostante il minor numero di cestini, la capacità dei rifiuti è migliorata grazie al design di Bigbelly. Questo ha portato a 133.449 raccolte di rifiuti in meno in tre anni. I vecchi cestini sono stati riutilizzati, evidenziando l'intraprendenza del progetto. I residenti hanno notato strade più pulite, con un conseguente calo del 40% dei reclami per rifiuti. Le unità hanno anche ridotto le emissioni dei veicoli e promosso un approccio incentrato sui dati utilizzando l'API di Bigbelly. Sutton è ora al primo posto nel Regno Unito per efficienza di Bigbelly. Questa iniziativa sottolinea il successo della pianificazione strategica, della formazione e del coinvolgimento della comunità.

“Abbiamo scelto Bigbelly per contribuire all'innovazione e per offrire un valore aggiunto ai nostri residenti. Riducendo l'impatto dei rifiuti nella nostra comunità locale, non solo abbiamo migliorato l'efficienza della gestione dei rifiuti, ma anche l'estetica delle nostre strade. Il potere dei dati ci ha permesso di gestire i nostri servizi in modo più efficace, offrendo a Sutton un ambiente più pulito e più verde.”

Nicholas Sims
Responsabile rifiuti e pulizia strade

Soluzione

Il Comune di Sutton ha adottato una strategia graduale, basata sui dati, per integrare i compattatori Bigbelly Smart max. Ha iniziato con una fase di sperimentazione, introducendo 8 compattatori e utilizzando il feedback di questa fase pilota per definire l'ulteriore implementazione. Il successo di questa fase ha portato il Comune a installare 60 compattatori in tutto il territorio comunale.

In un'importante operazione di risanamento, 114 cestini tradizionali sono stati sostituiti da questi 60 compattatori intelligenti ad alta capacità. Questo approccio ha migliorato le condizioni estetiche, l'efficienza della gestione dei rifiuti ed eliminato il problema dei cestini straripanti. La soluzione del Comune ha unito in modo efficace la tecnologia con l'esperienza locale per creare un sistema di gestione dei rifiuti più efficiente e sostenibile.

“Nell'ambito dell'impegno di Sutton a contrastare l'emergenza climatica e a puntare a emissioni zero, consideriamo la minimizzazione dei rifiuti un elemento cruciale.

L'integrazione dei compattatori Bigbelly è più di un semplice upgrade: è un passo fondamentale per offrire un servizio sostenibile e migliore ai residenti del nostro quartiere. Questa iniziativa segna il nostro impegno per un futuro più verde”.

Paul Brockwell
Responsabile Rifiuti e Pulizia Strade



Dublin

Dún Laoghaire (district of Dublin)

CASO DI STUDIO - DATA DI INIZIO DEL PROGETTO 2014 - Installazione DI 401 UNITÀ

Dún Laoghaire-Rathdown ha sostituito 530 contenitori tradizionali con 401 unità Bigbelly Smart Max. L'impatto è stato immediato: la capacità dei rifiuti è aumentata del 450%, i tempi di raccolta sono diminuiti e i costi di raccolta sono stati drasticamente ridotti. Questa non è solo una storia di successo per la città; è un modello di come la tecnologia può rimodellare la gestione dei rifiuti e portare benefici a un'intera comunità.

Perché Dún Laoghaire-Rathdown ha scelto Bigbelly?



Obiettivi:

- **Aumentare la capacità dei rifiuti**

Affrontare il problema dei rifiuti e dei cestini traboccanti.

- **Ottimizzare le operazioni**

Implementare un sistema di gestione dei rifiuti più efficiente per ottimizzare la raccolta e l'utilizzo della flotta.

- **Eco-Sostenibile**

Ridurre il consumo energetico e le emissioni dei veicoli per la raccolta dei rifiuti.

- **Transazione verso una Smart City**

Sfruttare Bigbelly come piattaforma per altre iniziative di città intelligenti, come i sensori di calpestio.

- **Promuovere l'economia locale**

Utilizza il prezioso valore comunicativo dei contenitori per la messaggistica di servizio pubblico.



450%

Aumento della capacità'

85%

Riduzione della raccolta

75%

Risparmio sui costi operativi della flotta

60%

Ridistribuzione dello staff verso attività strategiche

Soluzione

Dún Laoghaire-Rathdown ha dovuto affrontare sfide legate alla gestione dei rifiuti, tra cui frequenti traboccamenti e risorse limitate. Future Street è intervenuta con i Bigbelly Smart Max come soluzione.

Nel 2014, dopo approfondite sperimentazioni, il Consiglio ha avviato un lancio su vasta scala a sostituzione di 530 contenitori tradizionali con 401 unità Bigbelly. Non semplici come altri contenitori, i Bigbelly erano ad alta capacità, tecnologicamente intelligenti e compattanti perfetti per l'unicità dell'area e dei suoi problemi incluso l'imprevedibile tempo irlandese. La chiave dell'efficacia del sistema è il software CLEAN. Il sistema invia notifiche, individuando esattamente quali contenitori sono pronti per lo svuotamento. Adesso, ogni mattina, viene generato un percorso di raccolta ordinato, massimizzando l'efficienza.

Si sta anche pensando di estendere la

Risultati

Nonostante la riduzione del numero di contenitori, la capacità totale è aumentata del 450%. Da 45.000 a 250.000 litri. Il design di Bigbelly ha praticamente eliminato i contenitori traboccanti, riducendo anche lo spazzamento delle strade e la pulizia dei rifiuti. La frequenza di raccolta è scesa da 6,5x a 1,6x a settimana, grazie alla tecnologia Bigbelly. Ottimizzando i percorsi di raccolta, il Comune è passato dall'utilizzo di quattro camion a uno solo al giorno, risparmiando il 75% sui costi della flotta. Inoltre, il 60% del personale addetto alla raccolta è stato ridistribuito ad altri servizi essenziali.

I vantaggi vanno oltre la semplice gestione dei rifiuti, evidenziando come la tecnologia può risolvere efficacemente i problemi del mondo reale. Sul fronte ambientale, il consumo dei veicoli per la raccolta dei rifiuti si è ridotto di 85.000 kWh all'anno, riducendo sostanzialmente le emissioni di gas serra e l'inquinamento locale.

"La nostra implementazione dei Bigbelly dimostra il forte impegno della contea nel ridurre il proprio impatto ambientale e promuovere efficienze tangibili nel processo lavorativo quotidiano attraverso il mezzo di una tecnologia intelligente e analitica".

Clr Cormac Devlin
Cathaoirleach (Mayor)
Dún Laoghaire-Rathdown County Council



Cork

Caso di studio - progetto partito nel 2022 - 85 Unità' installate

Cork, una città vivace, è passata attraverso una rapida crescita ed urbanizzazione. La pressione dei residenti sui pubblici servizi ed in particolare la gestione dei rifiuti, era elevata. La complessità del caso Cork è dovuta anche all'introduzione della "Clean Air Zone" nel 2022 introdotta per promuovere la sostenibilità ambientale. Per venire incontro a questa iniziativa ma anche per risolvere le problematiche legate ai rifiuti, la città di Cork ha deciso di iniziare una collaborazione con Future Street.

Perché la città di Cork ha scelto Bigbelly?



Comhairle Cathrach Chorcaí
Cork City Council

Obiettivi

- **Diventare a norma per la clean air zone**

con l'entrata in vigore della clean air zone nel 2022, la città ha voluto contribuire riducendo il numero di veicoli e di emissioni nel centro città.

- **Prevenzione della fuoriuscita**

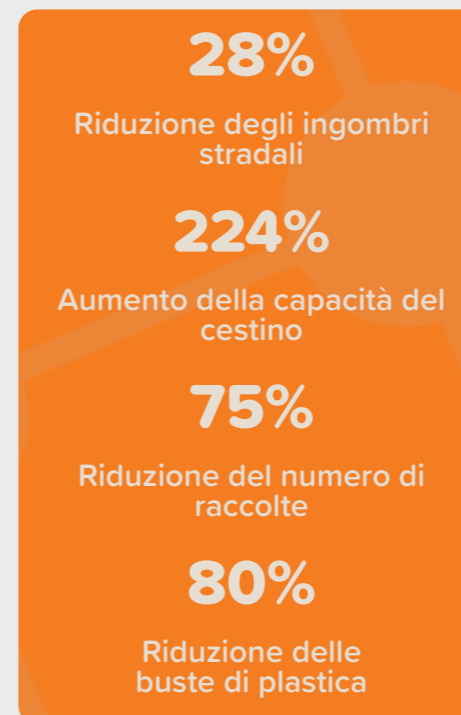
un obiettivo strategico era quello di mettere fine ai cestini traboccanti che hanno da sempre rappresentato un problema.

- **Transizione digitale**

la città di Cork voleva rendere moderno il sistema di gestione dei rifiuti spostandosi su un sistema digitale intelligente.

- **Efficienza nell'utilizzo delle risorse**

uno dei maggiori obiettivi era quello di utilizzare le risorse in maniera più efficiente e allo stesso tempo migliorare la qualità dei servizi pubblici.



Soluzione

L'implementazione ha visto 3 fasi distinte:

Fase 1: rimozione di 72 cestini normali e installazione di 54 compattatori intelligenti Bigbelly.

Fase 2: ulteriore rimozione di 32 vecchi cestini e sostituzione degli stessi con 20 Bigbelly.

Fase 3: finalizzazione dell'implementazione rimuovendo ulteriori 14 cestini normali sostituendoli con 10 Bigbelly.

L'approccio a fasi ci ha permesso di studiare gradualmente l'impatto della soluzione, apportando le necessarie modifiche ed assicurandoci che le unità fossero installate prima di tutto nelle aree strategiche. La collaborazione con la città e' stata improntata sulla continua comunicazione, aggiustamenti dettati dai dati ricevuti e basati sulle esigenze della comunità. Il risultato? Una città trasformata, con uno stato dell'arte della gestione rifiuti tanto efficiente quanto eco-sostenibile.



Risultati

Efficienza della raccolta: il numero di raccolte necessarie è stato ridotto di almeno il 75% contribuendo anche alla riduzione di veicoli ed emissioni nel centro città.

Riscontro dai residenti: la comunità ha accolto il cambio a braccia aperte. I contenitori Bigbelly hanno ricevuto referenze in termini di facilità di utilizzo, comunicazione locale ed apprezzabile estetica.

Aumento della partecipazione: in generale è aumentato l'utilizzo dei contenitori indicando un più ampio coinvolgimento pubblico in una gestione dei rifiuti responsabile.

Riduzione della plastica: è stato registrato un'impressionante riduzione dell'80% nel singolo uso della plastica, sottolineando la forza di una gestione dei rifiuti intelligente sulla promozione di comportamenti eco-consapevoli.

Gli sforzi di collaborazione tra Future Street e la città di Cork dimostrano che con un approccio strategico, una tecnologia moderna, un coinvolgimento della comunità, la vita urbana può migliorare significativamente e può convivere con il rispetto del nostro pianeta.

"Non potevamo essere più felici con l'implementazione dei Bigbelly. Collaborare con Future Street è stata la chiave del successo. Aumentare la qualità del servizio, ottimizzare l'uso delle risorse, è migliorare il decoro della città per residenti e visitatori."

John Keane
Executive Engineer
Cork City Council

Southampton

CASO DI STUDIO – INIZIO NEL 2021 - DISTRIBUZIONE DI 186 UNITÀ

Il Comune di Southampton è pioniere nella gestione sostenibile dei rifiuti con il suo programma innovativo che prevede l'impiego di 186 contenitori Bigbelly. Questi contenitori hanno una capacità molto superiore a quella dei contenitori tradizionali e non solo mantengono le strade più pulite contenendo i rifiuti, ma riducono anche gli interventi di raccolta, i veicoli in circolazione e i chilometri percorsi.

Perché il comune di Southampton (SCC) ha scelto Bigbelly?



Obiettivi

- Migliorare l'aspetto del centro città
- Ridurre la necessità di interventi
- Ridurre la dispersione dei rifiuti
- Passare a una raccolta basata su dati
- Possibilità di monitoraggio delle aree
- Potenziali ricavi pubblicitari

Approccio

Presente nella Lista delle città più verdi, SCC ha cercato una soluzione per ridurre i veicoli di raccolta aumentando la capienza su strada. Voleva poi diminuire l'ingombro su strada e digitalizzare la raccolta.



“Lavoriamo per rendere la nostra città più verde, solidale e sana. Investire in questi nuovi cestini solari ci permette di raccogliere una quantità di rifiuti cinque volte superiore rispetto ai contenitori standard e di sapere sempre quando devono essere svuotati. È più efficiente, fa risparmiare tempo, mantiene le nostre strade più pulite e riduce l'inquinamento”

Consigliere Steve Laggett
Membro del Gabinetto per le Finanze e il Cambiamento

Soluzione

Il Comune di Southampton ha rilevato la necessità di migliorare i servizi di gestione dei rifiuti, preservando l'attrattiva della città e riducendo il fenomeno dell'abbandono dei rifiuti. Nell'ambito di una strategia mirata al futuro, ha distribuito 165 stazioni Bigbelly HC5 nelle strade e nei parchi. Questa soluzione per la gestione dei rifiuti ha permesso al comune di adottare un sistema di raccolta basato sui dati, garantendo un uso efficiente delle risorse e migliorando l'aspetto della città. Inoltre, è stato acquistato un veicolo a sollevamento laterale da 7,5 tonnellate per supportare le operazioni di raccolta, consentendo agli operatori di concentrarsi su altri problemi urgenti, come le attività di smaltimento dei rifiuti abbandonati e la rimozione dei detriti dei graffiti.

Grazie alle funzionalità di gestione intelligente dei contenitori Bigbelly, il personale del parco ha potuto concentrarsi sulle attività di orticoltura, pulizia dell'organico e riparazioni generali. Il passaggio a un sistema di raccolta basato sui dati ha permesso al Comune di monitorare e gestire la raccolta dei rifiuti in modo più efficace, garantendo un'allocazione ottimale delle risorse e una migliore gestione dei rifiuti nelle strade e nei parchi pubblici.

Risultati

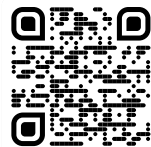
L'implementazione delle stazioni Bigbelly HC5 è di un sistema di raccolta dei rifiuti più efficiente ha portato a risultati notevoli per il Comune di Southampton. Le raccolte sono state ridotte di 9.000 unità al mese, dimostrando l'efficienza del sistema Bigbelly. Le stazioni hanno inoltre offerto una capacità di raccolta dei rifiuti di picco superiore dell'800% rispetto ai cestini tradizionali, riducendo la presenza di contenitori traboccanti e mantenendo più pulito il centro città.

Oltre al significativo aumento della capacità, il Comune ha registrato un calo dell'80% dei veicoli per la raccolta. Questa riduzione ha contribuito a diminuire le emissioni, portando a una gestione dei rifiuti più rispettosa dell'ambiente. Il successo dell'impiego delle stazioni Bigbelly a Southampton dimostra come le città possano modernizzare i loro servizi di gestione dei rifiuti, migliorarne l'aspetto e avere un impatto positivo sull'ambiente, riducendo i costi e ottimizzando le risorse.



**FUTURE
STREET**

Bigbelly



Francesco Di Carlo

Country Manager Italia

francesco.dicarlo@futurestreet.com



Chiara Destro

Operations Manager Italia

chiara.destro@futurestreet.com



Via di Villa Ada, 10, 00199, Roma



www.futurestreet.com/italy



+39 338 2590523